

**DMG****MORI SEIKI**

## DECKEL MAHO PFRONTEN 2013



Az elmúlt évekhez hasonlóan, 2013-ban is buszos kirándulást szervezünk a pfronteni DMG gyárba, ahol a legújabb fejlesztések mellett, szinte az összes gyártott géptípusunk megtekinthető lesz működés közben. Az útiköltséget és az ellátást mi biztosítjuk, Önt csak a két éjszaka szállásköltsége terheli.

Az elutazás időpontja 2013. január 29. kedd, a visszaérkezés 31. Csütörtök este. Kedden reggel 7:30 körül tervezzük az indulást a Novotel Budapest Congress szálló (Bp. XII. Alkotás u. 63/67.) Alkotás utca felőli parkolójából, csütörtökön este ugyanide érkezünk vissza. Természetesen a buszozás nem kötelező, a kiállítást önállóan is meg lehet tekinteni és a szállodához is oda lehet jönni.

Amennyiben Ön vagy kollégája szeretne a kiránduláson részt venni, legyen szíves az alábbi elérhetőségeken ezt jelezni. Előre is köszönjük és szeretettel várjuk!

Üdvözlettel,

**Reichardt Tibor**  
**Váczai Béla**  
**Váczai Péter**  
**Högl Balázs**

20/946-8604  
20/982-1619  
30/977-2357  
20/431-8527

reichardt@t-online.hu  
v.vertikalkft@t-online.hu  
v.vertikalkft@t-online.hu  
balazs.hogl@t-online.hu

Deckel Maho Pfronten GmbH - D-87459 Pfronten, Deckel Maho Str. 1.

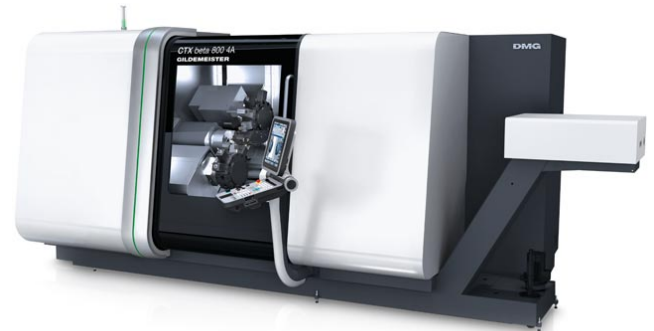
A továbbiakban - a teljesség igénye nélkül – röviden bemutatnánk néhány kiállításra kerülő gépet, melyek működés közben is láthatóak lesznek.

**NEF 400**

Új // Direct Drive ISM 65 / 90 motororsók  
 Nagyobb orsófurat – áteresztés 65 mm  
 Ágy fölött elforduló átmérő  
 Magasabb fordulatszám – 4.500 min<sup>-1</sup>  
 Az orsó felfutásának ideje a felére csökkentve  
 Növelt C-tengely pontosság  
 Megnövelt csapágyátmérő – nagyobb stabilitás  
 Direct Drive: vízhűtéssel – a legjobb termikus stabilitás  
 Opció: Rúdcsomag, C-tengely és hajtott szerszám  
 DMG ERGOline® vezérlő 19"-os kijelzővel 3D-szoftverrel:  
 Siemens 840D solutionline + ShopTurn vagy Heidenhain CNC PILOT 620

**CTX beta 800 4A**

2 x DirectDrive (közvetlen hajtású) revolverfej 10.000 min<sup>-1</sup> fordulatszámmal  
 Trifix csatlakozás a beállítási idő csökkentéséért  
 Flexibilis munkatér az akár kereszt irányban is állítható ellenorsó-szegnyereg  
 kombinációnak köszönhetően  
 ø 315-ös tokmány  
 Vízhűtéses motororsók

**DMU 105 monoBLOCK®**

2.500 kg max. munkadarab súly (3-tengelyes),  
 5-tengelyes kivitelben 2.000 kg és ø 1.240 mm munkadarab átmérővel  
 288 Nm nyomaték a 44 kW-os motororsóval, akár SK50 / HSK-A100 befogóval  
 15 m<sup>2</sup> felállítási méret és 3 pontos alátámasztás  
 Daruzási lehetőség asztalközépre  
 1350 \* 1050 \* 750 mozgástartomány  
 30 / 60 / 90 férőhelyes lánctár  
 Siemens 840D solutionline vagy Heidenhain iTNC 530

**DMF 260 | 11**

Jelentősen megnövelt munkatér 1.100 mm mozgás az Y-tengelyen és  
 900 mm a Z-tengelyen  
 Szimmetrikus mozgóállvány – nagyobb stabilitás és pontosság  
 Orsóval együtt mozgó szerszámtár a rövidebb forgácsoló-forgácsig idő érdekében  
 Orsófordulatszám 8.000 min<sup>-1</sup> (10.000 min<sup>-1</sup>, 14.000 min<sup>-1</sup>, 18.000 min<sup>-1</sup>)\*  
 Rugalmasság: munkatér osztófal, integrált NC asztal, további NC osztóasztalok,  
 Munkadarab súly 2150 kg  
 Akár 80 m/perces gyorsjáratok  
 Motororsó 8000-es fordulatszámmal



**CTX 310 ECOLINE**

**Újdonság** / dinamikusabb szervórevolver szinkronmotorral, stabil hidraulikus szorítás és

felére csökkentett szerszámváltási idő – szerszámváltási idő két helyvel odébb 0,4 mp

**Újdonság** / gyorsjárat 30 m/min (X / Z) a nagyobb gyártási kapacitás érdekében

**Újdonság** / nagyobb rúdátéresztés, akár 65 mm opcióban

Elforduló átmérő 330 mm

Esztergálható átmérő 200 mm

200 mm-es tokmány

**DMC 635 V ECOLINE**

**Újdonság** / motororsó 12.000 min<sup>-1</sup>\* fordulatszámmal

**Újdonság** / megnövelt gyorsjárat 30 m/min (X / Y / Z)

Erőteljes orsó (8.000 min<sup>-1</sup> / 83 Nm [40 % ED] / 13 kW [40 % ED])

Szerszámtár 20 szerszámnak kétkaros váltóval

Nagyobb, jól hozzáférhető munkatér 635 / 510 / 460 mm X / Y / Z

1,6 másodperces szerszámváltási idővel

Magas merevség és pontosság, alacsony helyigény a C vázas felépítésnek köszönhetően

Opcióként választható: 4. tengely (osztóasztal), közvetlen mérőrendszer,

TT140 szerszámberő, TS 649 infravörös mérőtapító

635 \* 510 \* 460-as mozgástartomány

**DMU 50 ECOLINE**

Magasabb gazdaságosság – 5-tengelyes megmunkálás az egyszerűtől a bonyolult alkatrészekig

Magasabb pontosság – NC billenő körasztal digitális hajtással

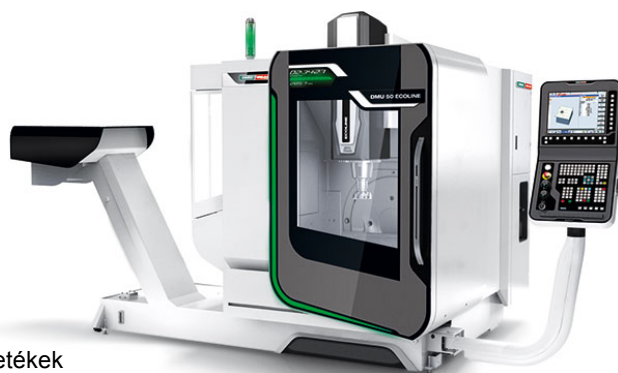
Erőteljes orsó (8.000 min<sup>-1</sup> / 83 Nm [40 % ED] / 13 kW [40% ED])

16 férőhelyes Pick-up-szerszámtár

Opcióként választható: közvetlen mérőrendszer, központi kenéses görgős vezetékek

a megnövelt élettartamért

500 \* 450 \* 400-as mozgástartomány

**MILLTAP 700**

Vezérlés: Siemens 840D solutionline, opcióban JobShop vagy SINUMERIK MDynamics

60 m/min gyorsmenet minden tengelyen; 1,6 g gyorsulás

Szerszámváltási idő 1,1 másodperc

15 férőhelyes szerszámtár (opcióban 25)

10.000 min<sup>-1</sup> fordulató, 45 Nm-es orsó (opcióban 24.000 min<sup>-1</sup>)

Optimális, szabadon hulló forgácsolás

Kompakt, kis helyigény, felállítási szélesség mindössze 1.650 mm

400 kg-os asztalterhelhetőség

700 \* 420 \* 380-as mozgástartomány

